



Sezione Polizia Stradale di Brescia
Ufficio Tecnico Logistico

**AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI DISTRIBUZIONE AUTOMATICA DI
ALIMENTI E BEVANDE PRESSO LA SEDE DELLA SEZIONE POLIZIA
STRADALE DI BRESCIA E DEI DISTACCAMENTI POLIZIA
STRADALE DI DARFO B.T., CHIARI, ISEO, MONTICHIARI E SALO'**

PERIODO CONTRATTUALE DI MESI 36 (TRENTASEI)

AVVISO DI INDAGINE DI MERCATO



*Sezione Polizia Stradale Brescia
Ufficio Tecnico Logistico*

La Sezione Polizia Stradale di Brescia intende avviare un'indagine di mercato al fine di individuare Operatori economici da invitare alla procedura di gara per l'affidamento del servizio di distribuzione automatica di alimenti e bevande presso la sede della Sezione Polizia Stradale di Brescia, via Monte Grappa 25 Brescia e presso i Distaccamenti Polizia Stradale di Darfo B.T. via Pastore 2 DARFO B.T., Chiari via G.B. Rota 20-A CHIARI, Iseo via Roma snc ISEO, Montichiari via Brescia 59 MONTICHIARI, Salo via A. De Gasperi 11 SALO', da espletarsi ai sensi dell'art. 36, comma 2, lettera a), del D.Lgs. n. 50/2016.

DURATA DEL SERVIZIO:

Mesi 36 (trentasei) dalla data di stipula del contratto.

IMPORTO STIMATO DEL CONTRATTO E CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE:

Il valore totale indicativo della procedura e importo a base di gara sarà di € **7.500,00** esente iva. L'affidamento avverrà mediante procedura negoziata ai sensi dell'art. 36, comma 2, lettera a) del D.Lgs. n. 50/2016, sulla base del massimo rialzo, di cui al combinato disposto degli artt. 73 e 76 del R.D. n. 827/1924.

REQUISITI AMMINISTRATIVI, TECNICI E PROFESSIONALI RICHIESTI AI FINI DELLA PARTECIPAZIONE ALLA PROCEDURA:

Di seguito si indicano i requisiti per partecipare alla procedura ad inviti:

- a) Possesso dei Requisiti di carattere generale (Art. 80 D.Lgs. 50/2016).
- b) Possesso dei Requisiti di idoneità professionale (Art. 83 comma 1 lettera a) e comma 3) del D.Lgs. 50/2016).
- c) Requisiti di capacità economica e finanziaria (Art. 83, comma. 1 lettera b e comma 4), del D.Lgs. 50/2016).

I partecipanti dovranno dichiarare di possedere un fatturato minimo annuo pari al valore posto a base d'asta (€ **7.500,00**), nel settore di attività oggetto dell'appalto, conseguito negli ultimi tre anni.

d) Capacità tecniche professionali (art. 83 comma 1 lettera c) e comma 6 del D.Lgs. 50/2016)
I partecipanti dovranno dichiarare di possedere le risorse umane e tecniche e l'esperienza necessarie per eseguire l'appalto con un adeguato standard di qualità, attraverso l'espletamento di analoghi servizi prestati negli ultimi tre anni, per un fatturato minimo di € **7.500,00**.



*Sezione Polizia Stradale Brescia
Ufficio Tecnico Logistico*

Pertanto gli interessati dovranno attestare:

1. l'assenza dei motivi di esclusione di cui all'articolo 80 del D.Lgs. 50/2016, che costituisce presupposto essenziale ai fini della partecipazione alla gara;
2. l'iscrizione alla specifica categoria della C.C.I.A.A. per l'attività riferita all'oggetto dell'appalto;
3. il possesso dei requisiti di capacità economico-finanziaria e tecnico-professionali di cui ai sopracitati punti c) e d);
4. l'effettuazione del sopralluogo obbligatorio. Per la richiesta di appuntamento telefonare ai numeri: 030/3744773 – 707.

INFORMAZIONI E CHIARIMENTI:

Gli Operatori economici interessati potranno richiedere eventuali chiarimenti esclusivamente in forma scritta e tramite mail certificata, entro 5 giorni dalla pubblicazione del presente avviso.

Le risposte verranno rese disponibili entro 7 giorni solari decorrenti dalla pubblicazione dell'Avviso sul sito.

PEC: utlsezpolstrada.bs@pecps.poliziadistato.it

MODALITÀ DI PRODUZIONE DELLA DOCUMENTAZIONE RICHIESTA AI FINI DELL'INDAGINE DI MERCATO:

L'Operatore che intenda concorrere dovrà dichiarare, entro le ore **24:00 del giorno 07/10/2022**, la espressa volontà di partecipare, compilando:

1. il modello "Domanda di partecipazione – All. 1";
2. il modulo di "Sopralluogo obbligatorio - All. 2";
3. il modello DGUEE – attraverso la compilazione dell'allegato file "*espd-request*", in cui dichiarare il possesso dei requisiti sopra specificati, che sarà restituito come file "*espd-response.xml*" (vedere spiegazioni successive).

Le dichiarazioni dovranno essere inoltrate al seguente indirizzo PEC:

utlsezpolstrada.bs@pecps.poliziadistato.it

PROCEDURA DI COMPILAZIONE DEL DGUEE:

Il modello DGUEE dovrà essere generato e compilato attraverso il link <https://espd.eop.bg/espd-web/> messo a disposizione dalla Commissione Europea.

1. Collegarsi al citato link;
2. Cliccare sull'opzione "sono un Operatore economico";



*Sezione Polizia Stradale Brescia
Ufficio Tecnico Logistico*

3. Cliccare sull'opzione "importare un DGUE";
4. Caricare il documento: caricare il file con estensione xml "*espd-request*" predisposto e fornito da questa Stazione appaltante ed allegato al presente "Avviso di indagine di mercato";
5. Compilare il format caricato e salvare il file "*esp-response.xml*" generato dal sistema.

L'Operatore economico, dopo aver compilato e salvato il modello in formato elettronico, potrà sottoscriverlo con firma digitale ovvero stamparlo e sottoscriverlo con firma autografa.

Il file (firmato digitalmente ovvero in firma autografa in formato pdf), dovrà essere inoltrato, unitamente al modello "Domanda di partecipazione" ed al "Modulo di sopralluogo", all'indirizzo pec utlsezpolstrada.bs@pecps.poliziadistato.it entro i termini stabiliti.

MODALITÀ DI SVOLGIMENTO DELLA PROCEDURA E CRITERI DI ROTAZIONE:

La Sezione inviterà a presentare un'offerta, con comunicazione via pec, tutti gli Operatori che siano in possesso dei requisiti richiesti ed abbiano manifestato interesse a partecipare alla gara.

Potranno essere invitati massimo 10 (dieci) Operatori economici.

Qualora le richieste di partecipazione superassero tale limite, si procederà all'estrazione di n. 10 (dieci) Operatori in possesso dei requisiti richiesti, in seduta pubblica, presso gli Uffici della Sezione Polizia Stradale di Brescia, via Monte Grappa 25, fissata per le **ore 12.00 del giorno 12/10/2022**.

Le modalità di selezione avverranno attraverso l'estrazione di numeri associati ai concorrenti, secondo l'ordine cronologico di presentazione delle domande. Per il sorteggio verranno utilizzati dei segna numero tipo "gioco della tombola", che verranno inseriti in un sacchetto non trasparente.

Il responsabile nominato per il sorteggio, coordinato da due unità per le attività di verifica e selezione delle domande di partecipazione, individuerà anche la persona che procederà all'estrazione dei numeri, dandone atto nel verbale.

Si precisa che il presente avviso costituisce una mera ricerca di Operatori in grado di erogare il servizio di cui all'oggetto; pertanto la Sezione Polizia Stradale di Brescia si riserva di interrompere in qualsiasi momento, per ragioni di sua esclusiva competenza, la suddetta procedura; in tal caso i soggetti che manifestino il loro interesse non potranno vantare alcuna pretesa.

Infine si rappresenta che, ai sensi del D.Lgs. n. 196/2003, i dati raccolti saranno trattati esclusivamente per le finalità indicate nel presente avviso.



Sezione Polizia Stradale Brescia
Ufficio Tecnico Logistico

Il Responsabile del procedimento, ai sensi dell'art. 31 del D. Lgs. 50/2016, è l'Ass.C.C. **Henry BERTIN**, CapoUfficio Tecnico Logistico provinciale della Questura di Brescia.

Brescia, 21/19/2022

IL DIRIGENTE
I° Dir. Dott.ssa Daniela DI LASCIO